

Форматно - раскроечный станок мод. WoodTec 1600



СХЕМА ОБРАБОТКИ



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДСтП, ДВП и клееных щитов), облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, фанеры, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|-----------|
| Наибольшая длина пропила, мм | 1600 |
| Размер каретки, мм | 1600x360 |
| Диаметр основной пилы (посадочный диаметр), мм | 305 (30) |
| Диаметр подрезной пилы (посадочный диаметр), мм | 120 (20) |
| Угол наклона пил, град. | 0 ÷ 45° |
| Наибольшая высота пропила основной пилы, мм; перпендикулярно к плоскости стола / под углом 45° | 70 / 45 |
| Частота вращения основной пилы, об/мин | 4500/5500 |
| Частота вращения подрезной пилы, об/мин | 8 300 |
| Мощность эл.двигателя основной пилы, кВт | 5 |
| Мощность эл.двигателя подрезной пилы, кВт | 0,75 |
| Максимальная ширина реза по параллельной линейке, мм | 1150 |
| Размер рабочего стола, мм | 900x570 |
| Высота стола, мм | 840 |
| Диаметры аспирационных отверстий, мм | 120/ 60 |
| Масса, кг | 480 |

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

| | |
|---|--|
|  | <p style="text-align: center;">СТАНИНА</p> <p>Станина станка сварная, имеет жесткую пространственную конструкцию, а также обладает значительной массой, достаточной для обеспечения точности раскроя и долговечности работы станка.</p> <p>Станина проходит процесс отжига для снятия внутренних напряжений в сварных швах.</p> |
|  | <p style="text-align: center;">ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ</p> <p>Пильный узел литой, обладает прекрасными виброгасящими свойствами, обеспечивая идеальное качество распила и долговечность подшипников.</p> <p>Станок оснащен отдельными приводами на основную и подрезную пилы с возможностью смены частоты вращения вала основной пилы.</p> |
|  | <p style="text-align: center;">РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА</p> <p>Стальные цилиндрические направляющие обеспечивают высочайшую точность и качество распиловки.</p> <p>Практика основных производителей показывает, что на сегодняшний день такой тип каретки наиболее надежен, долговечен и практически не требует технического обслуживания.</p> |

СПОСОБ КРЕПЛЕНИЯ КАРЕТКИ



Широкие базовые поверхности станины, обработанные за один установ на портальном обрабатывающем центре, позволяют легко установить на них каретку. Данная конструкция не требует регулировки относительно основного стола, а также, облегчает монтаж и не требует дополнительных регулировок в дальнейшем.

ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ ПИЛЬНОГО ДИСКА



Защитный кожух пильного диска с отводом под аспирацию через гибкий шланг соединен с металлическим кронштейном.

ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УПОР С МЕХАНИЗМОМ ТОЧНОЙ НАСТРОЙКИ



Механизм микрометрической настройки значительно упрощает установку параллельного упора. Регулировочный винт обеспечивает юстировку размера с точностью до миллиметра.

ПОПЕРЕЧНАЯ ЛИНЕЙКА



Торцовочный упор изготовлен из толстостенного алюминиевого профиля, обеспечивает надежность базирования, точность и сохранность установки размеров.

ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ ПРИЖИМ И ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЛИНЕЙКА



В базовую комплектацию станка входит механический эксцентриковый прижим и дополнительная линейка для угловых резов.