



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ГОРЯЧИЙ  
ПРЕСС DELTAMACHINERY  
MAAS 120T-2,5  
(ТРЕХПРОЛЕТНЫЙ)

КОММЕРЧЕСКОЕ  
ПРЕДЛОЖЕНИЕ



---

 **DELTA  
MACHINERY**



## НАЗНАЧЕНИЕ

Горячий пресс трехпролетный (с подвижной нижней плитой, с электрическим нагревателем для масла) предназначен для двухстороннего облицовывания ровных поверхностей ДСП, МДФ, ДВП, фанеры, столярной плиты, щитов из массива древесины при помощи различных клеевых материалов различными облицовочными материалами: натуральный шпон ценных пород древесины, пленка ПВХ, пластик при максимальной рабочей температуре 120 °С.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Применяется на средних предприятиях по производству мебели, дверей, прочих плоских столярных изделий.
- Принцип нагрева – термомасло, которое нагревается до рабочей температуры в электрическом бойлере и циркулирует по плитам с помощью гидронасоса.
- Плиты пресса с контуром для циркуляции жидкости имеют установленную тепловую изоляцию для удержания температуры внутри плит.
- Управление всеми функциями пресса происходит с главной панели.
- Конструкция пресса изготовлена из сваренных балок, что обеспечивает большую надежность и прочность пресса.

Конструкция пресса выполнена из жестких стальных балок, сваренных по специальным высокоточным шаблонам. Подвижные и неподвижные плиты, а также базовые поверхности, обработаны на тяжелых фрезерных станках с ЧПУ. Двойная система зубчатых реек, соединенных между собой торсионной тягой, гарантирует параллельность столов во время подъема и опускания подвижного стола пресса. Между конструкцией пресса и нагреваемым столом помещается термоизоляционный материал.

Гидродинамическое оборудование состоит из гидродинамической станции с насосом, погруженным в масло.

Гидроцилиндры и штоки поршней изготавливаются из бесшовных труб. Сварные конструкции выполнены роботизированными сварочными станками. Механическая обработка выполнена на станках с ЧПУ. Штоки цилиндров отполированы и хромированы гальваническим покрытием повышенной толщины.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Размер плиты, мм	2500 x 1300 x 42
Усилие прессования, т	120
Количество пролетов	3
Максимальное раскрытие плит, мм	100
Диаметр масляного цилиндра, мм	100
Максимальная температура теплоносителя, град	120
Количество гидроцилиндров, шт	6
Мощность двигателя гидростанции, кВт	4
Мощность двигателя масляного насоса, кВт	2,2
Мощность нагревательных элементов, кВт	37,5
Габаритные размеры, мм	3500 x 1700 x 2100
Масса станка, кг	6500

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### КАРКАС СТАНКА

Каркас станка сварен из листов прокатной стали, обработан антикоррозийным средством против ржавления. Одним из этапов производства каркаса является «старение металла» (когда он находится под длительным вибрационным воздействием), в связи с чем происходит перераспределение напряжений.

Каркас становится стойким к деформации, срок службы увеличивается..



### ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Двигатель гидравлической системы со сниженным уровнем шума и воздушным охлаждением. Помпа погружена в емкость гидросистемы.



## ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Простая и понятная панель управления. Оснащена таймером давления, терморегулятором, так же оснащена кнопкой аварийной остановки.



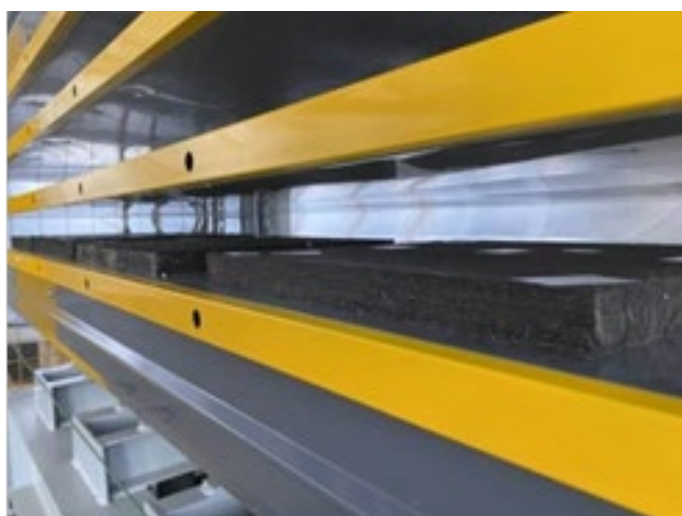
## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ

Электрические компоненты от проверенных мировых производителей, промышленной серии.



## СИСТЕМА НАГРЕВА

Пресс укомплектован электро нагревом, помпой для циркуляции масла, трубопроводами и расширительным бачком. Максимальная температура теплоносителя до 120 °С. Для удобства обслуживания на бойлере смонтирован кран слива теплоносителя.



## РАБОЧИЕ СТОЛЫ

Независимо от кол-ва пролетов, все столы имеют высокую жесткость, что позволяет получить несколько качественных изделий, за один цикл прессования.



## СИСТЕМА СТАБИЛИЗАЦИИ

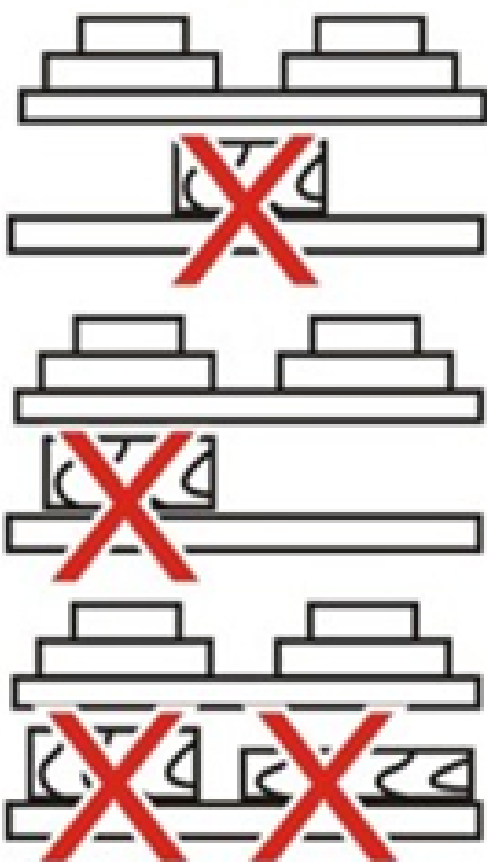
Пресс укомплектован системой зубчатых реек и боковыми направляющими, обеспечивающими параллельность подъема/опускания плит.



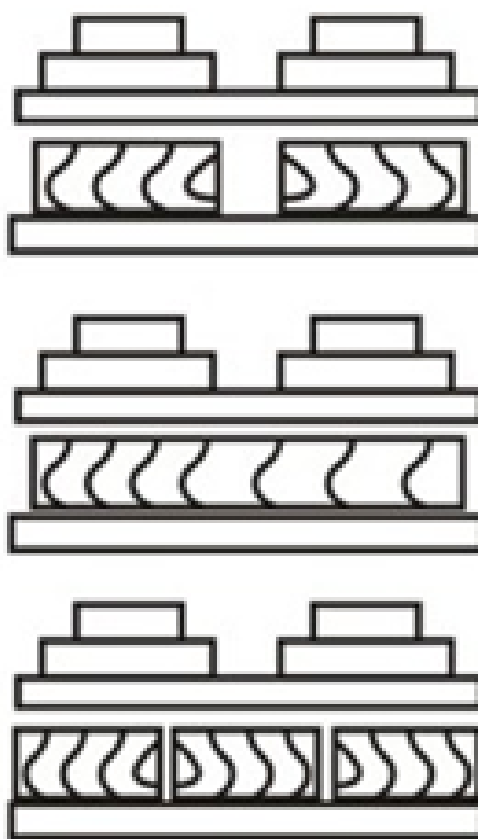
## ПРАВИЛА РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАГОТОВКИ НА РАБОЧЕМ СТОЛЕ

1. Станок должен располагаться на горизонтальной и жесткой поверхности.
2. Заготовка должна размещаться под гидроцилиндрами, категорически запрещается помещать и прессовать заготовку между гидроцилиндрами и заготовки разной высоты, чтобы избежать серьезных повреждений пресса.

### Wrong place



### Correct place



## ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.  
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.  
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.  
Все что необходимо для деревообработки  
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.  
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах  
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов  
в регионах.  
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.