



ТЕХНОЛОГИИ  
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ  
ВАШИХ ИДЕЙ!

## АВТОМАТИЧЕСКИЙ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК DELTAMACHINERY DM-400



[delta-tehno.ru](http://delta-tehno.ru)



## НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Минимальная длина детали, мм	150
Минимальная ширина детали, мм	90
Высота детали, мм	10-55
Высота кромки, мм	13-65
Толщина кромки, мм	0,4 - 3
Скорость подачи детали, м/мин	14
Общая мощность, кВт	7
Рабочее напряжение, В	380
Габаритные размеры, мм	3800x750x1250
Вес станка, кг	750



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Информативный и интуитивно понятный в управлении пульт PLC с информированием о работе системы станка и активацией рабочих узлов.



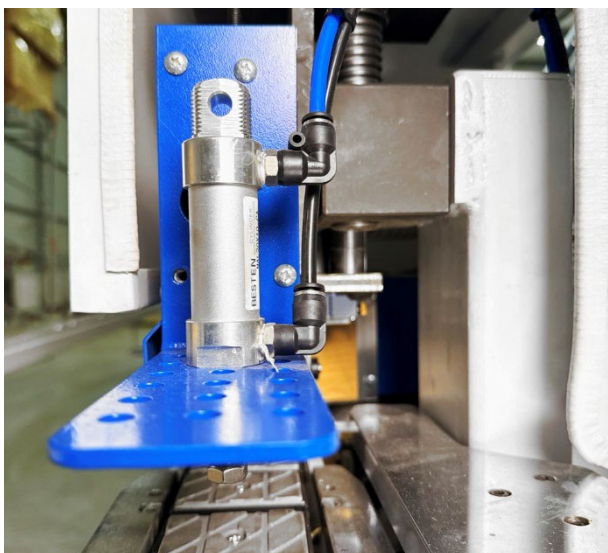
### ОПОРНЫЙ КРОНШТЕЙН

Позволяет позиционировать пульт управления в любой удобной оператору плоскости, в том числе под углом.



### БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Регулировка давления и точный контроль подачи воздуха. Состоит из резервуара с маслом для смазки системы масляным туманом, фильтра тонкой очистки и блока контроля распределения.



### **СИСТЕМА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИНТЕРВАЛА ПОДАЧИ ДЕТАЛИ**

Предназначена для фиксированного расстояния между заготовками для повышения производительности и обеспечения безопасной работы каждого узла.



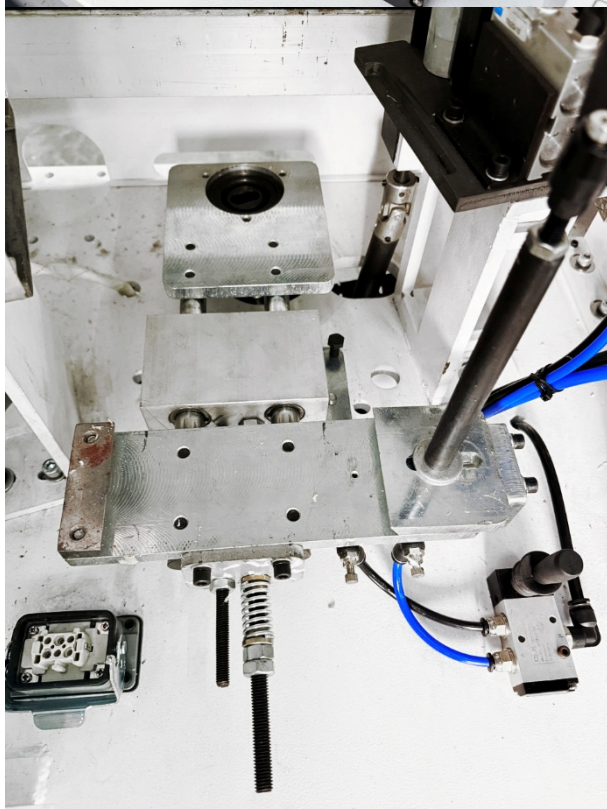
### **ЛАМПА НАГРЕВА**

Предназначена для прогрева толстого кромочного материала и увеличения адгезии.



## **БЫСТРОСЪЕМНАЯ КЛЕЕВАЯ ВАННА**

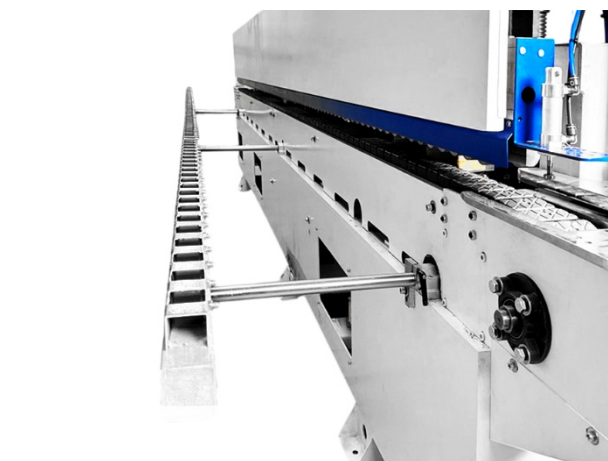
Удобна для очистки и смены клея по цвету или составу, что упрощает обслуживание станка и повышает удобство при работе. Демонтируется со станка за 1-2мин, для демонтажа достаточно ослабить ручку-фиксатор, переключить пневматический переключатель механической блокировки и отщелкнуть эл. разъем.





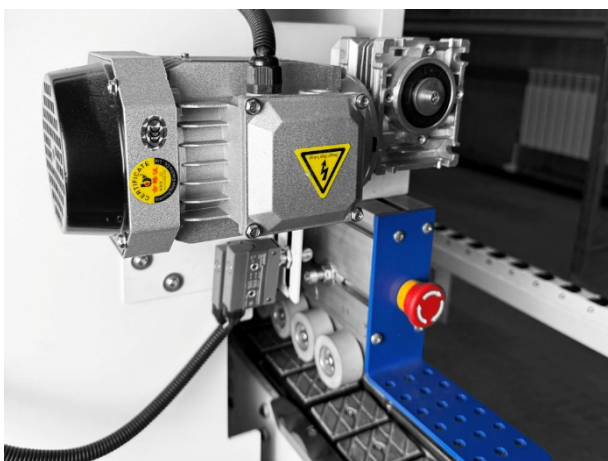
### УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ КЛЕЕВОЙ ВАННЫ

**Входит в стандартную комплектацию станка.** Представляет собой станцию для обслуживания клеевой ванны с термоконтроллером напряжения 220 В. Может быть установлено в любом удобном месте, позволяет быстро и качественно произвести чистку либо замену клеевого материала.



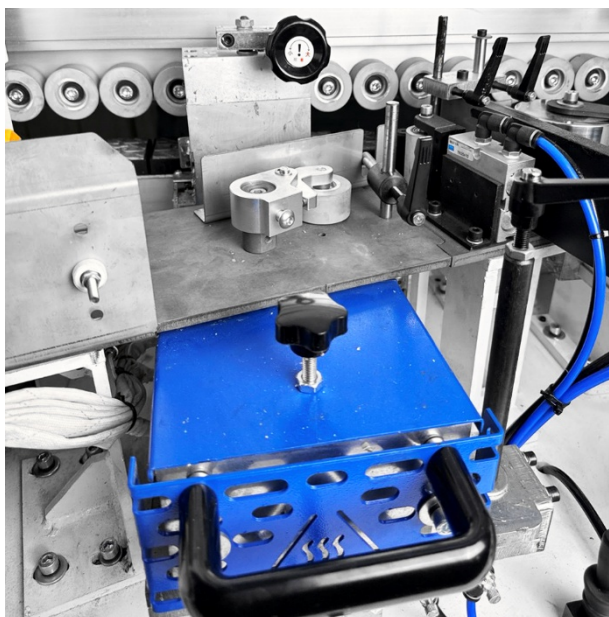
### ВЫДВИЖНАЯ ОПОРА ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ КРУПНОГАБАРИТНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Соответствует нормам СЕ. В случае обрыва шлифовальной ленты, станок автоматически останавливается для обеспечения безопасности работы оператора.



### РЕГУЛИРОВКА ВЕРХНЕЙ ПРИЖИМНОЙ ТРАВЕРСЫ

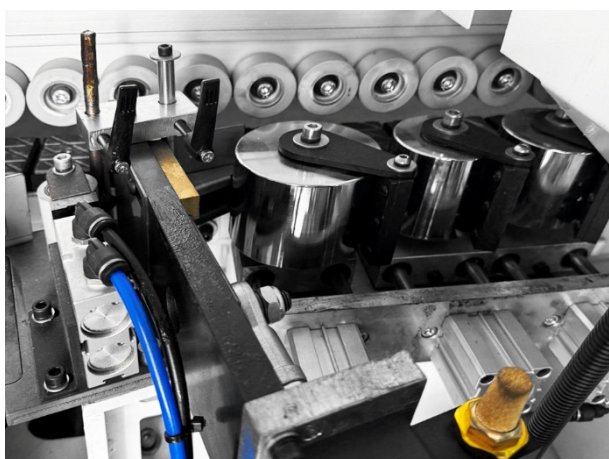
Прижимная траверса изготовлена из специального профиля с установленными обрезиненными роликами и позволяет регулировать высоту подъема от 8 до 55 мм. Регулируется с пульта на необходимую высоту с помощью электромотора.



### **УЗЕЛ ПОДАЧИ РУЛОННОГО И ПОЛОСОВОГО КРОМОЧНОГО МАТЕРИАЛА**

Узел подачи кромки точно и деликатно подает кромочный материал в зону приклеивания, обеспечивая минимальный свес кромки в начале детали. Может работать с рулонным кромочным материалом толщиной от 0,4 до 3 мм и с полосовым кромочным материалом.

Боковой прижимной ролик с пружинным механизмом и системой обратного стопора надежно фиксирует кромочный материал, предотвращая обратный ход кромки в сторону рулона.



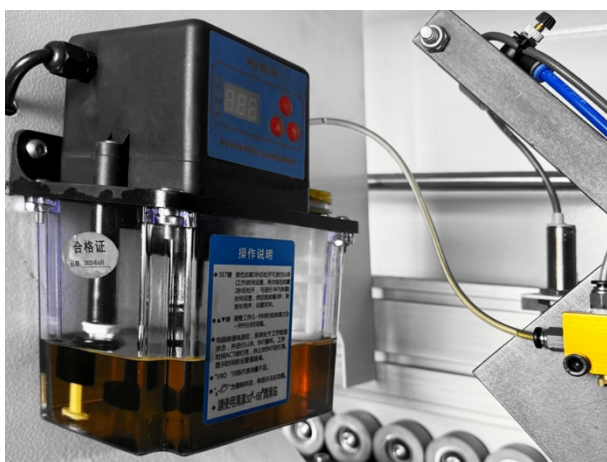
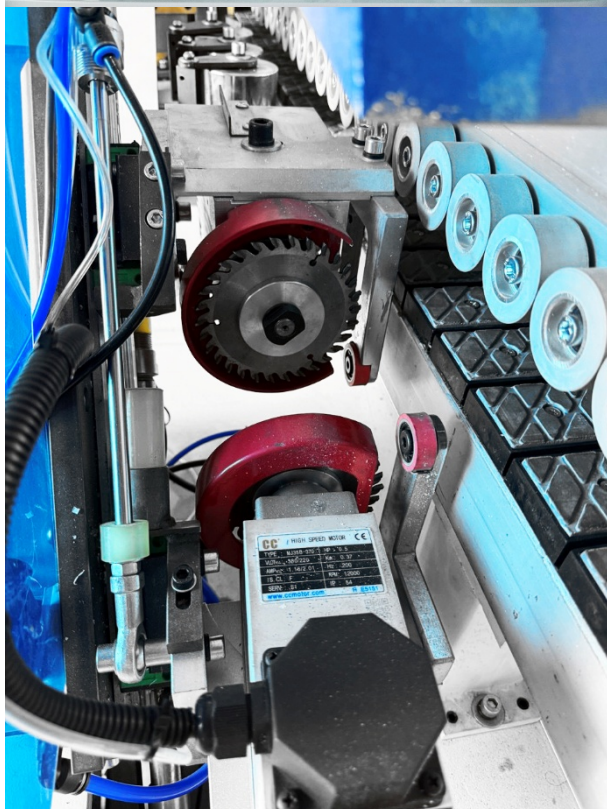
### **БЛОК ПРИЖИМНЫХ РОЛИКОВ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ**

Прижимной блок с пневматическим управлением оснащен одним основным и двумя допрессовочными роликами со скребками, давление на ролики может регулироваться в зависимости от типа используемой кромки и деталей. Каждый ролик оснащен индивидуальным пневмоцилиндром.



## ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ С ДВУМЯ ВЫСОКОЧАСТОТНЫМИ МОТОРАМИ

Оснащен высоко оборотистыми двигателями 12000 об/мин; совершают движение по линейным направляющим, обеспечивает точное торцевание в размер.



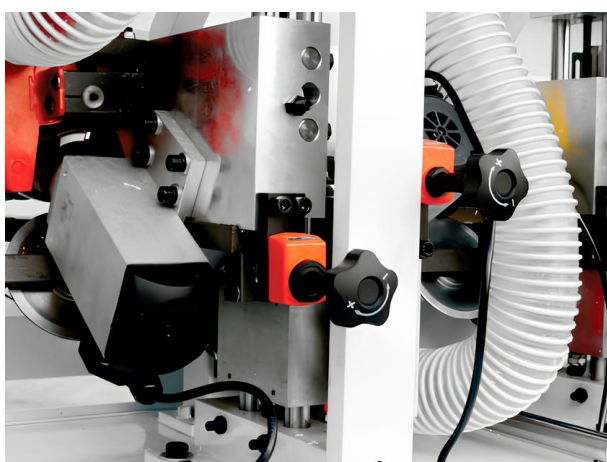
## СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМАЗКИ

Подает смазочный материал в автоматическом режиме, учитывая выставленное на контроллере время сервисного обслуживания.



### **РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ**

Предназначено для обеспечения безопасной и корректной работы торцовочного узла.



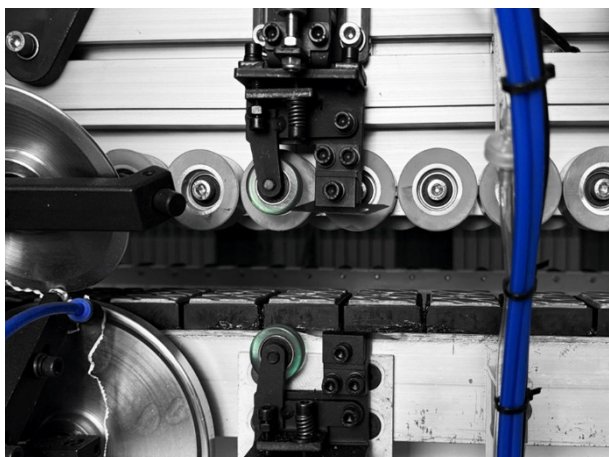
### **ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ С РАДИУСНЫМИ НОЖАМИ**

Оснащен двумя высокооборотистыми моторами с оборотами 18000 об/мин. Узел оснащен 2 фрезами с радиусными ножами.



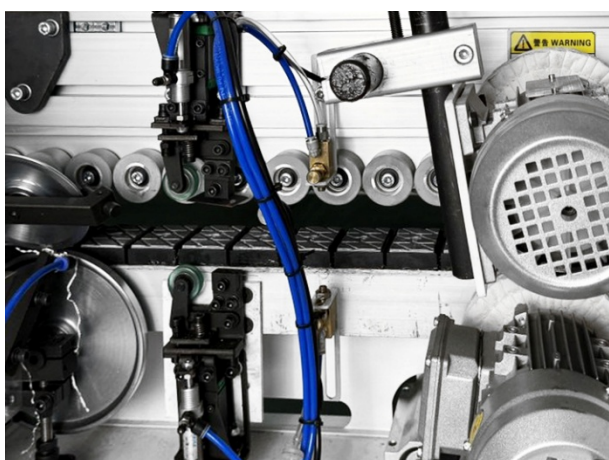
### **ЦИКЛЕВОЧНЫЙ УЗЕЛ С РАДИУСНЫМИ НОЖАМИ R=2 ММ**

Циклевочный агрегат для кромок толщиной 2 мм с оснащён точными копирами и радиусными ножами.



### **УЗЕЛ ПЛОСКОЙ ЦИКЛИ**

Предназначен для удаления остатков клея с клеевого соединения. С верхним и нижним копирами, которые находятся на минимальном расстоянии от края заготовки, что позволяет с высокой точностью отслеживать профиль детали.



### **СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ОЧИСТИ- ТЕЛЬНОЙ ЖИДКОСТИ**

Перед процессом полировки распыление чистящего средства эффективно удаляет излишки клея и другие загрязнения с детали.



### **УЗЕЛ ПОЛИРОВКИ**

Оснащен двумя моторами полировальными кругами, имеет возможность регулировки по осям.

## ЭЛЕКТРОКОМПОНЕНТЫ

Для сборки электрошкафа станка применяются только качественные компоненты. Для каждого исполнительного узла используется собственный инвертор.





в цифрах

**15<sup>+</sup>**  
лет

на рынке  
оборудования

**50<sup>+</sup>**  
тысяч

оборудованных  
производств

**20**  
складов

в крупнейших  
городах России,  
Казахстана, Беларуси  
и стран СНГ

**10<sup>+</sup>**  
лет

на рынке  
клеевых  
материалов

**500**  
тонн

клеевых материалов  
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ  
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
для производства мебели,  
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

