



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК DELTAMACHINERY DM-300



delta-tehno.ru



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Минимальная длина детали, мм	150
Минимальная ширина детали, мм	90
Высота детали, мм	10-55
Высота кромки, мм	13-65
Толщина кромки, мм	0,4 - 3
Скорость подачи детали, м/мин	14
Общая мощность, кВт	7
Рабочее напряжение, В	380
Габаритные размеры, мм	3200x750x1250,
Вес станка, кг	650



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Информативный и интуитивно понятный в управлении пульт PLC с информированием о работе системы станка и активацией рабочих узлов.



ОПОРНЫЙ КРОНШТЕЙН

Позволяет позиционировать пульт управления в любой удобной оператору плоскости, в том числе под углом.



БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Регулировка давления и точный контроль подачи воздуха. Состоит из резервуара с маслом для смазки системы масляным туманом, фильтра тонкой очистки и блока контроля распределения.



СИСТЕМА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИНТЕРВАЛА ПОДАЧИ ДЕТАЛИ

Предназначена для фиксированного расстояния между заготовками для повышения производительности и обеспечения безопасной работы каждого узла.



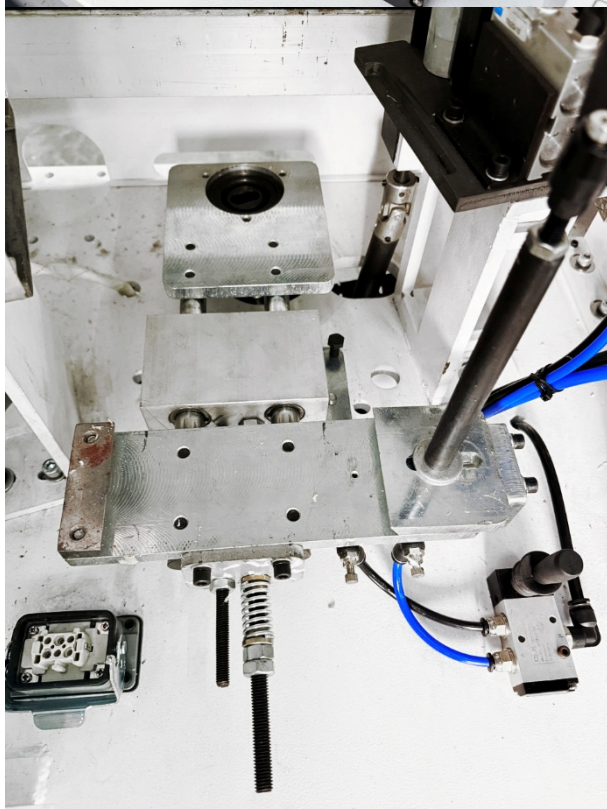
ЛАМПА НАГРЕВА

Предназначена для прогрева толстого кромочного материала и увеличения адгезии.



БЫСТРОСЪЕМНАЯ КЛЕЕВАЯ ВАННА

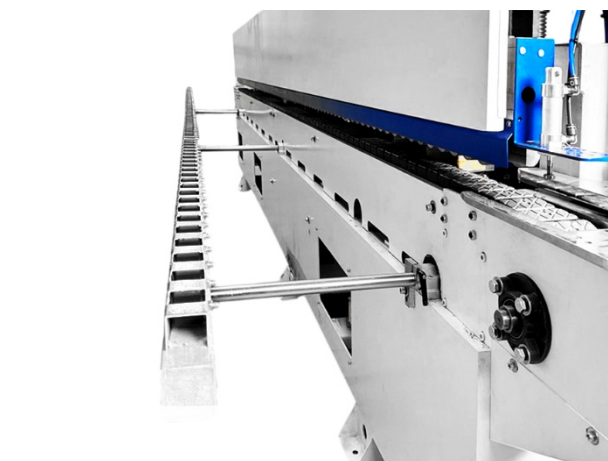
Удобна для очистки и смены клея по цвету или составу, что упрощает обслуживание станка и повышает удобство при работе. Демонтируется со станка за 1-2мин, для демонтажа достаточно ослабить ручку-фиксатор, переключить пневматический переключатель механической блокировки и отщелкнуть эл. разъем.





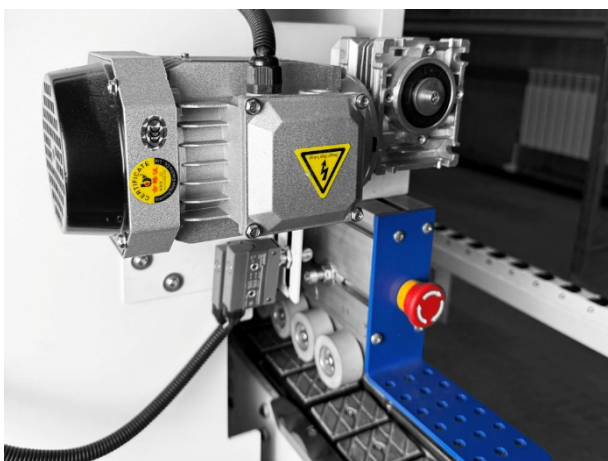
УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ КЛЕЕВОЙ ВАННЫ

Входит в стандартную комплектацию станка. Представляет собой станцию для обслуживания клеевой ванны с термоконтроллером напряжения 220 В. Может быть установлено в любом удобном месте, позволяет быстро и качественно произвести чистку либо замену клеевого материала.



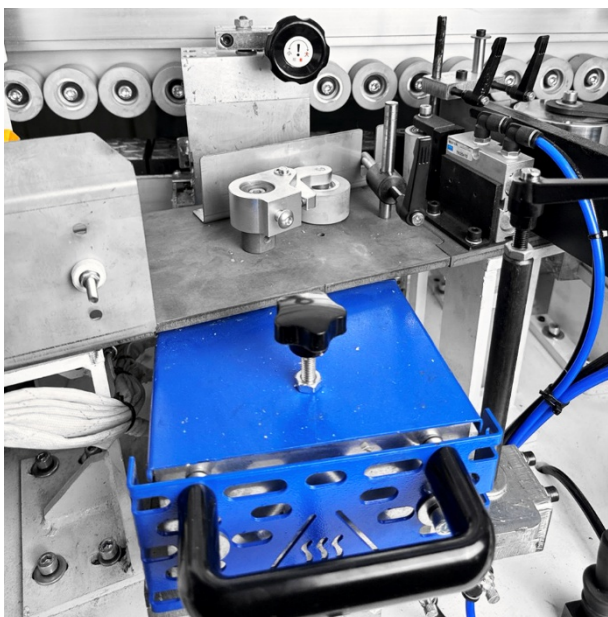
ВЫДВИЖНАЯ ОПОРА ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ КРУПНОГАБАРИТНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Соответствует нормам СЕ. В случае обрыва шлифовальной ленты, станок автоматически останавливается для обеспечения безопасности работы оператора.



РЕГУЛИРОВКА ВЕРХНЕЙ ПРИЖИМНОЙ ТРАВЕРСЫ

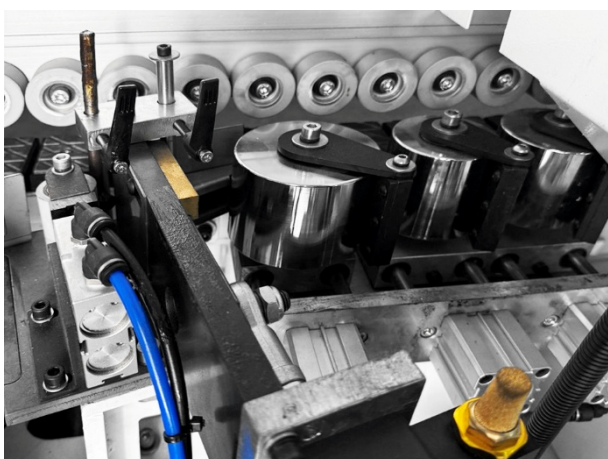
Прижимная траверса изготовлена из специального профиля с установленными обрезиненными роликами и позволяет регулировать высоту подъема от 8 до 55 мм. Регулируется с пульта на необходимую высоту с помощью электромотора.



УЗЕЛ ПОДАЧИ РУЛОННОГО И ПОЛОСОВОГО КРОМОЧНОГО МАТЕРИАЛА

Узел подачи кромки точно и деликатно подает кромочный материал в зону приклеивания, обеспечивая минимальный свес кромки в начале детали. Может работать с рулонным кромочным материалом толщиной от 0,4 до 3 мм и с полосовым кромочным материалом.

Боковой прижимной ролик с пружинным механизмом и системой обратного стопора надежно фиксирует кромочный материал, предотвращая обратный ход кромки в сторону рулона.



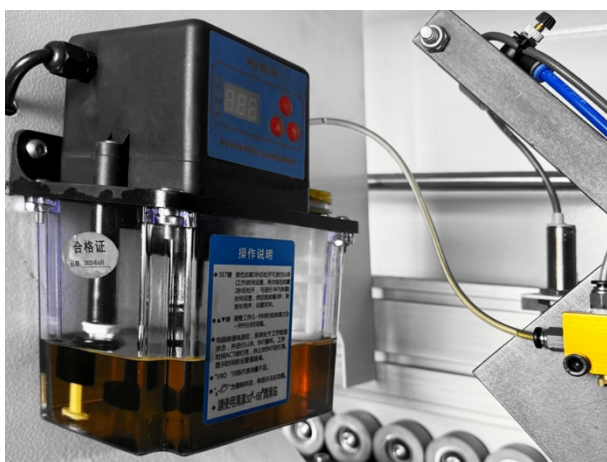
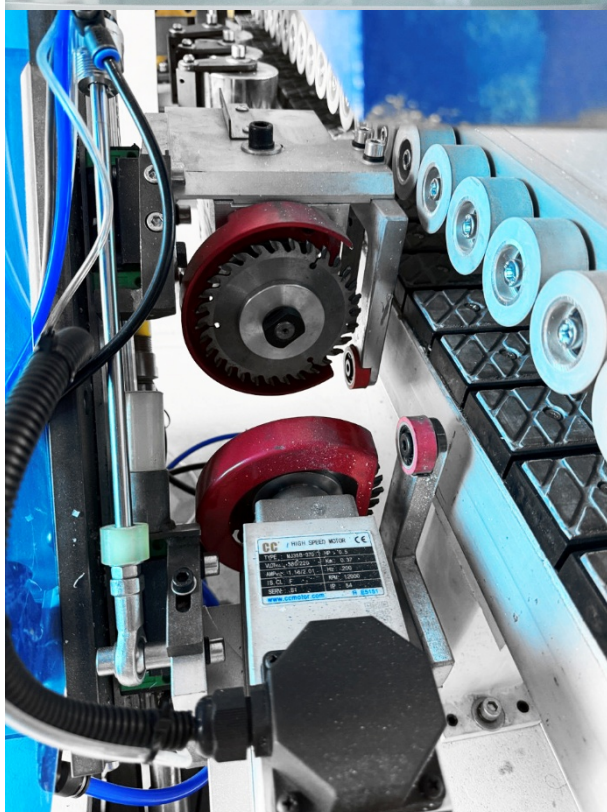
БЛОК ПРИЖИМНЫХ РОЛИКОВ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ

Прижимной блок с пневматическим управлением оснащен одним основным и двумя допрессовочными роликами со скребками, давление на ролики может регулироваться в зависимости от типа используемой кромки и деталей. Каждый ролик оснащен индивидуальным пневмоцилиндром.



ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ С ДВУМЯ ВЫСОКОЧАСТОТНЫМИ МОТОРАМИ

Оснащен высоко оборотистыми двигателями 12000 об/мин; совершают движение по линейным направляющим, обеспечивает точное торцевание в размер.



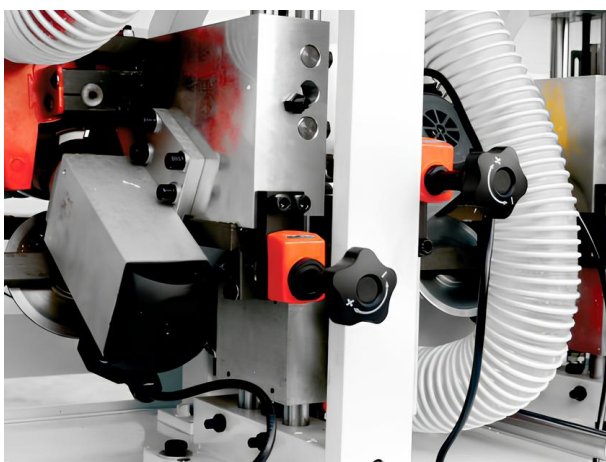
СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМАЗКИ

Подает смазочный материал в автоматическом режиме, учитывая выставленное на контроллере время сервисного обслуживания.



РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ

Предназначено для обеспечения безопасной и корректной работы торцовочного узла.



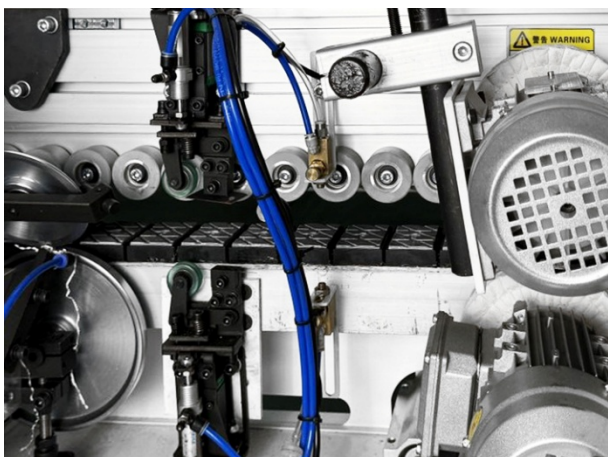
ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ С РАДИУСНЫМИ НОЖАМИ

Оснащен двумя высокооборотистыми моторами с оборотами 18000 об/мин. Узел оснащен 2 фрезами с радиусными ножами.



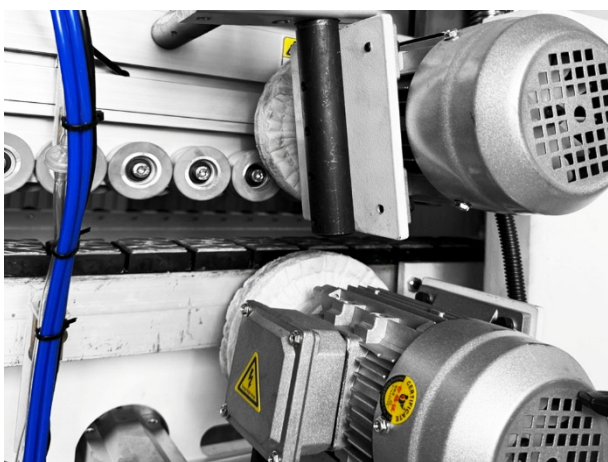
УЗЕЛ ПЛОСКОЙ ЦИКЛИ

Предназначен для удаления остатков клея с клеевого соединения. С верхним и нижним копирами, которые находятся на минимальном расстоянии от края заготовки, что позволяет с высокой точностью отслеживать профиль детали.



СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ОЧИСТИ- ТЕЛЬНОЙ ЖИДКОСТИ

Перед процессом полировки распыление чистящего средства эффективно удаляет излишки клея и другие загрязнения с детали.



УЗЕЛ ПОЛИРОВКИ

Оснащен двумя моторами полировальными кругами, имеет возможность регулировки по осям.



ЭЛЕКТРОКОМПОНЕНТЫ

Для сборки электрощкафа станка применяются только качественные компоненты. Для каждого исполнительного узла используется собственный инвертор.



в цифрах

15⁺
лет

на рынке
оборудования

50⁺
тысяч

оборудованных
производств

20
складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺
лет

на рынке
клеевых
материалов

500
тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

