

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Автоматический
кромкооблицовочный станок
JIYU JY-668JKGC(WQN)

СХЕМА ОБРАБОТКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JY-668JKGC (WQN)
Рабочее давление	0,6 МПа
Общая мощность	24 кВт
Скорость подачи	15-23 м/мин
Мощность двигателя траверсы	0,37 кВт
Толщина детали	10 – 60 мм
Длина детали	≥ 120мм
Ширина детали	≥ 60мм
Толщина кромочного материала	0,4 – 3 мм
Размеры станка	10000x900x1820 мм

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



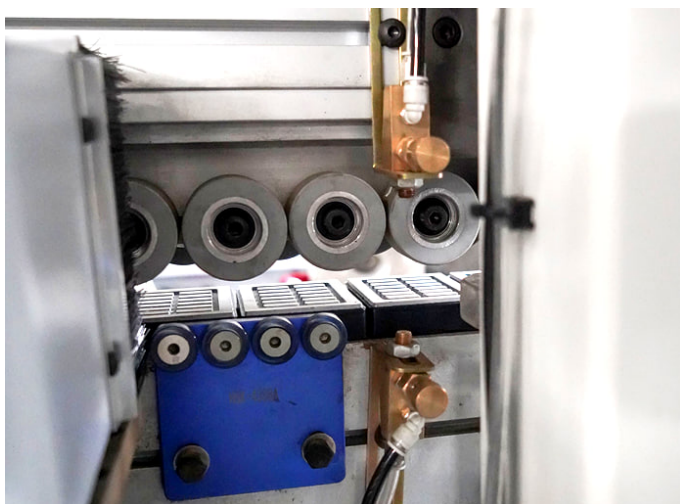
ПРИФУГОВКА

Узел прифуговки с двумя моторами по 2.2 кВт и алмазными фрезами высотой 40мм.

Узел предварительного фрезирования (прифуговка) оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 2.2 кВт 12000 об/мин.

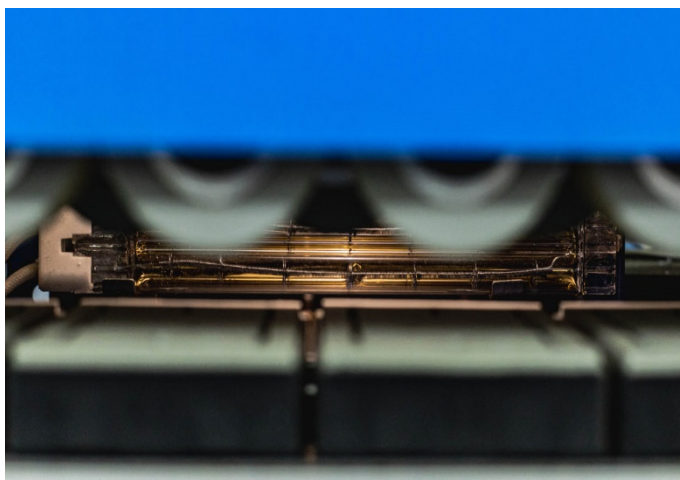
Алмазный инструмент обеспечивает безупречное фрезерование материала высотой до 35 мм.

Опционально возможна установка фрез для обработки плиты до 60мм.



РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ

Система нанесения разделительной жидкости для нанесения на верхнюю и нижнюю пластъ детали для безупречной чистоты изделия на выходе из станка.



ЛАМПА НАГРЕВА

Лампа предназначена для прогрева торца детали и улучшения адгезии в зоне склеивания, особенно в прохладных помещениях.



ДВЕ КЛЕЕВЫХ ВАННЫ

Две клеевые ванны для возможности работы с разными типами и цветами клеев. Одна из ванн оснащена бункером с предварительным нагревом для дозирования клеевого материала.



ПРЕСС-ГРУППЫ

Усиленные пресс-группы с пневматическим подпором для создания безупречного соединения кромочного материала с деталью.



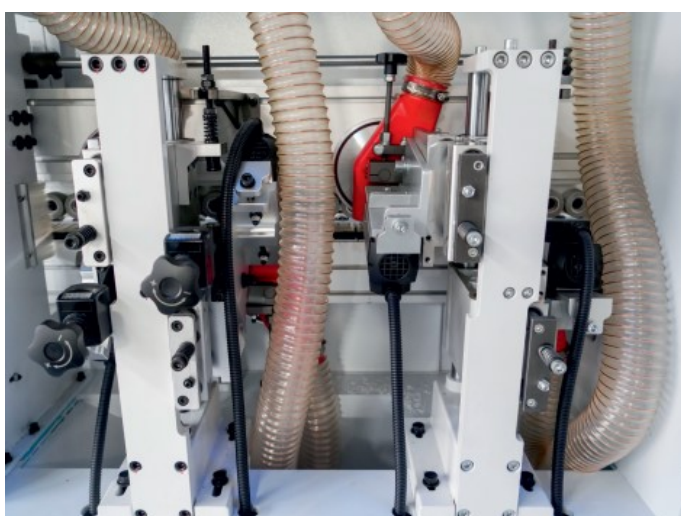
УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАБОТЫ С УЗКИМИ ДЕТАЛЯМИ

Позволяет производить приклеивание кромки на деталях от 40 мм шириной.



ДВУХМОТОРНАЯ ТОРЦОВКА

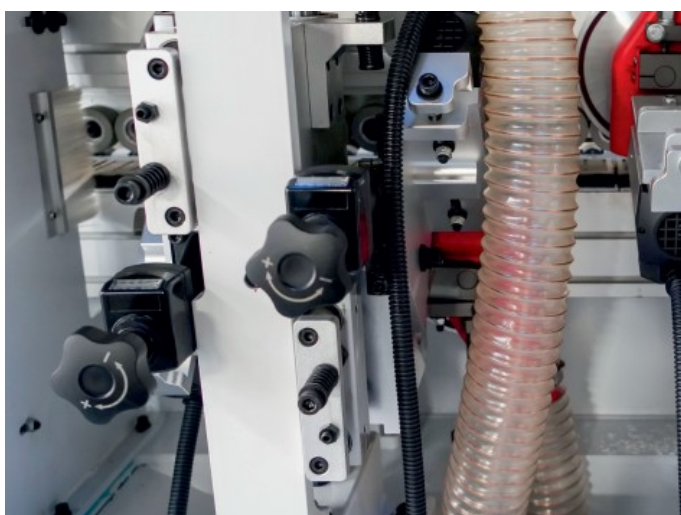
Усиленная конструкция для плавного и точного торцевания даже на самых высоких скоростях с помощью 2-х высокооборотистых моторов.



ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ (ЧЕРНОВОЙ) ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ

Фрезерный узел с прямыми ножами оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 0,75кВт с оборотами 12000об/мин.

Узел оснащен 2 фрезами с прямыми ножами.

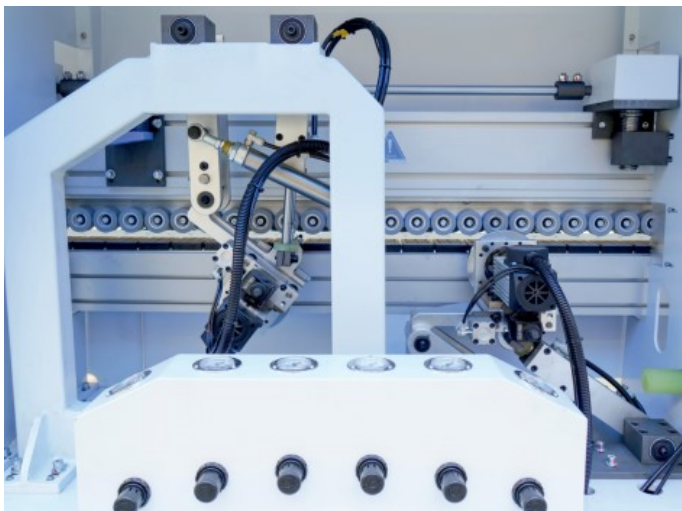


РАДИУСНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ

Фрезерный узел с радиусными фрезами оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 0,75кВт с оборотами 18000об/мин с шестиножевыми фрезами R2.

Массивные копируемые устройства точно повторяют геометрию детали и обеспечивают безупречную финишную обработку.

Настройка копируемых устройств осуществляется с помощью точных цифровых счетчиков.



РАУНДЕР

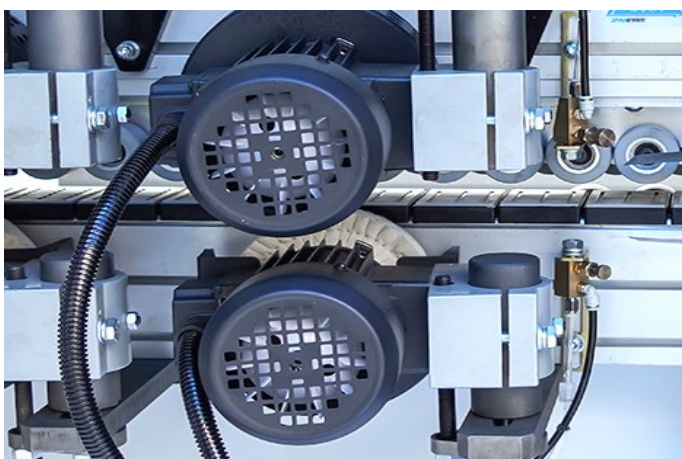
Узел закругления углов кромки (раундер) оснащен двумя высокооборотными двигателями мощностью по 0,35 кВт. Работает с деталями высотой от 10 до 60мм. Минимальная длина заготовки 250мм (при высоте детали 18 мм).



РАДИУСНАЯ ЦИКЛЯ

Циклевочный узел с радиусными ножами R=2мм.

Циклевочный агрегат для кромок толщиной 2мм с оснащен точными копирами и ножами R2. Имеет систему быстрой деактивации при работе с тонкими кромками.



СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ОЧИСТИТЕЛЬНОЙ ЖИДКОСТИ

Перед процессом полировки распыление чистящего средства эффективно удаляет излишки клея и другие загрязнения с детали.



ПЛОСКАЯ ЦИКЛЯ

Узел плоской цикли предназначен для удаления остатков клея с плоскости детали, обеспечивая безупречную обработку в зоне клеевого шва. Высокоточные копиры, находящиеся на минимальном расстоянии от края заготовки, позволяют агрегату повторять возможные неровности плитного материала.



ДВОЙНОЙ УЗЕЛ ПОЛИРОВКИ

Двойной узел полировки оснащен четырьмя моторами полировальными кругами, имеет возможность регулировки по осям.



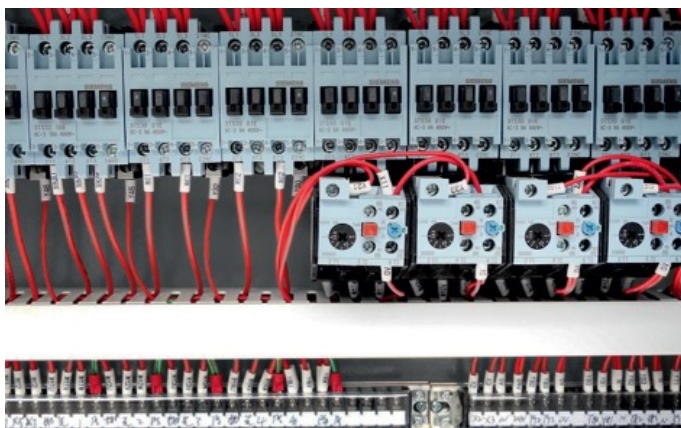
ИНВЕРТОРЫ

Каждый узел управляется отдельным инвертором SHILIN (Тайвань).



ПНЕВМОКОМПОНЕНТЫ

AirTAC



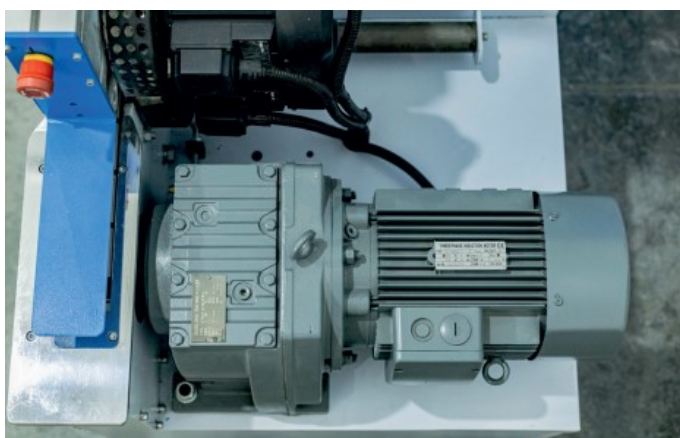
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЧАСТИ

Электрические компоненты от проверенных мировых производителей, в том числе Schneider Electric промышленной серии.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Производит подачу смазочного материала к узлам по четко заданным регламентам и интервалу обслуживания.



МОТОР-РЕДУКТОР

Приводной механизм транспортера (Zhongda/Tengwan). Надежный редуктор приводится во вращение эл. двигателем 2,2 кВт и позволяет развивать скорость до 23м/мин. Система направляющих позволяет точно и без вибраций перемещать детали относительно узлов обработки.

Промышленный цепной транспортер оснащен обрезиненными подушками с системой быстрой замены и надежно перемещает заготовки с шириной от 80 мм. Конструкция имеет защитное исполнение оберегающее оператора от травмирования рук.



ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЬЮТЕР

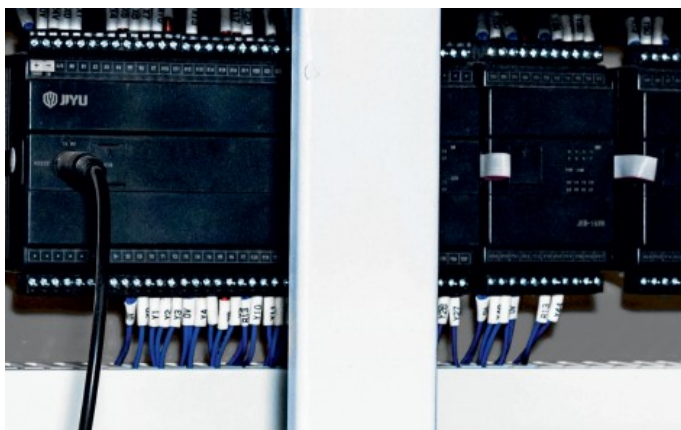
Высококачественный промышленный компьютер с ОС Windows, с возможностью управлять всеми узлами и агрегатами, и меню производственной статистики. При необходимости может быть подключен к сети предприятия для осуществления контроля и удаленной диагностики.



ПРОГРАММИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПЕРЕРЫВОВ НАГРЕВА КЛЕЕВОЙ ВАННЫ



УПРАВЛЕНИЕ СТАТИСТИКОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ МОЩНОСТЕЙ



КОНТРОЛЛЕР

Надежный контроллер
управления JIYU



ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ КЛАПАНЫ УПРАВЛЕНИЯ ПНЕВМОСИСТЕМАМИ

AirTAC/Easun



КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ, ДАТЧИКИ ПОЛОЖЕНИЯ И ЭНКОДЕРЫ HONEYWELL TAIWAN

ТЕХНОЛОГИИ

Мы продолжаем внедрять передовые международные производственные технологии. Наш производственный комплекс оснащен современным и высокотехнологичным порталным обрабатывающим центром с ЧПУ, станком для волоконно-лазерной резки, лазерным интерферометром, трехмерным лазерным сканером и другими установками для тестирования продукции перед отправкой нашему клиенту. Контроль качества производится на всех этапах технологического процесса. Наша философия – предоставлять высокоточные, высокопроизводительные продукты.